



AVISTA OIL

ANNAHMEKRITERIEN



AVISTA OIL

Ein Unternehmen – Vielfache Leistungen

Zertifiziert nach EfbV, ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001



Sammlung

Innovative und sichere Lösungen bei der Sammlung gebrauchter Öle sind eine Investition in die Zukunft. Etwa 100% unserer gesammelten Öle werden nachhaltig wieder zu hochwertigen Schmierstoffen re-raffiniert. Sicherheit durch die modernste technische Ausrüstung der Spezialtankwagen und Kesselwagen.

Gebrauchte Öle und Emulsionen bilden den Kern unseres Geschäfts. Bremsflüssigkeit, Kühlerfrostschutz und andere Werkstattabfälle übernehmen wir durch unsere Partner. Unsere Tankwagenflotte ist in Europa und den USA für Betriebe aller Branchen und Größen im Einsatz.



Rerefining

Perspektiven im Einklang von Ökonomie und Ökologie – unsere Re-Refining-Technologie. Unsere abfallfreie Herstellung von Basisölen ist weltweit einmalig. Hochwertige, synthetische Bestandteile des Gebrauchtöles bleiben erhalten. Garantiert: Höchste Qualität des Basisöls und einen geringeren Additiveinsatz bei der Veredelung zu hochwertigen Schmierstoffen.

Auch die überragende CO₂-Reduzierung gegenüber der konventionellen Basisölherstellung ist einzigartig: sie beträgt 30%. Somit werden bei der Produktion von einer Tonne Basisöl ca. 825kg CO₂ eingespart.

Unsere Re-Raffinerien werden in Europa und den USA mit identischen Prozessen betrieben und überzeugen durch mehr als sechs Jahrzehnte technologischen Vorsprung.



Produkte

Oil unlimited: Unsere mineralölbasierten Grundöle der API-Gruppe I ohne Lebenszyklus stehen für unendliche Wertschöpfung. Egal, ob Fluxöl, oder Fuel. **Alle Produkte, die neben den CO₂-reduzierten Ölen entstehen, haben nur einen Ursprung: Altöl.**

Wir verfügen auch über Blending- und Fillingkapazitäten. So werden durch Automobil- und Maschinenhersteller freigegebene Schmierstoffe für alle Anwendungsbereiche von einem Liter bis hin zu Schiffspartien gehandelt. **Hier werden Motoren, Hydraulik, Getriebe- und Industrieöle auch aus dem eigenen Basisöl veredelt.**



Engineering

Heute haben wir es erreicht: Wir verfügen über den einzigen durch die EU-Kommission umweltprämierten Basisöl-Prozess und garantieren konstante Qualitäten. Keine kurzlebigen Energieträger, wie etwa Bleicherde, werden benötigt.

Die Öl-Technologie des 21. Jahrhunderts eröffnet neue Perspektiven. Beim Bau neuer Anlagen sind wir die Architekten, denn nur wir denken wie die Natur! Unsere Mission ist einfach umschrieben – wir fordern gebrauchtes Öl heraus!



Gemäß der deutschen Altölverordnung und europäischer Verordnung hat die Aufbereitung des Altöls zur Rückgewinnung des Basisöls grundsätzlich Vorrang vor anderen Entsorgungsverfahren.

Die Altölverordnung gruppiert Altöle in vier Sammelkategorien: nach ihrer Verwertbarkeit.

Nachhaltige Verarbeitungsmöglichkeiten der AVISTA OIL

Altöle der Sammelkategorie 1 gemäß Altölverordnung eignen sich, je nach Qualität, zur Aufbereitung zu Basisöl oder zu Fluxöl und dürfen zur Anwendung bei der AVISTA OIL Deutschland GmbH untereinander vermischt werden.
Entsorgernummer: C1D000000

	GRENZWERTE AVISTA	ABFALL- SCHLÜSSEL	BEZEICHNUNG ABFALLSTOFFE
AVISTA KATEGORIE A/B¹	PCB [mg/kg] ² max. 20	13 01 10	Nichtchlorierte Hydrauliköle auf Mineralölbasis
	Chlor [Gew. %] max. 0,2	13 02 05	Nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis
	Sedimente [Vol. %] max. 1	13 02 06	Synthetische Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle
	Flammpunkt [°C] >55	13 02 08	Andere Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle
	Wasser [%] ³ <5	13 03 07 ⁴	Nichtchlorierte Isolier- und Wärmeübertragungsöle auf Mineralölbasis

Altöle der Sammelkategorie 1 dürfen nicht mit Altölen der Sammelkategorien 2, 3 oder 4 vermischt werden.

¹Die Differenzierung der Kategorien Altöl A oder Altöl B richtet sich nach der Höhe der Esteranteile

²Grenzwert PCB nach DIN EN 12766-1,2

³Höhere Wassergehalte auf Anfrage

⁴Keine Vermischung mit sonstigen Isolier- und Wärmeübertragungsölen, insbesondere Silikonölen



Nachhaltige Verarbeitungsmöglichkeiten der AVISTA OIL

Altöle der Sammelkategorien 2,3 und 4 eignen sich, je nach Qualität, zur Aufbereitung zu Raffinerieprodukten.
Entsorgernummer: C1D000000

AVISTA
KATEGORIE

C

GRENZWERTE AVISTA	ABFALL- SCHLÜSSEL	BEZEICHNUNG ABFALLSTOFFE
PCB [mg/kg] ¹ max. 50	12 01 07	Halogenfreie Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (außer Emulsionen und Lösungen)
Chlor [Gew.-%] max. 1,0	12 01 10	Synthetische Bearbeitungsöle
Sedimente [Vol.-%] max. 3	13 01 11	Synthetische Hydrauliköle
Flammpunkt [°C] >55	13 01 13	Andere Hydrauliköle
Wasser [%] ² <5		
	12 01 06	Halogenhaltige Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (außer Emulsionen und Lösungen)
	13 01 01	Hydrauliköle, die PCB enthalten, mit einem PCB-Gehalt von nicht mehr als 50 mg/kg
	13 01 09	Chlorierte Hydrauliköle auf Mineralölbasis
	13 02 04	Chlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis
	13 03 01	Isolier- und Wärmeübertragungsöle, die PCB enthalten, mit einem PCB-Gehalt von nicht mehr als 50 mg/kg
	13 03 06	Chlorierte Isolier- und Wärmeübertragungsöle auf Mineralölbasis mit Ausnahme derjenigen, die unter 13 03 01 fallen
	13 01 12	Biologische leicht abbaubare Hydrauliköle
	13 02 07	Biologische leicht abbaubare Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle
	13 03 08	Synthetische Isolier- und Wärmeübertragungsöle
	13 03 09	Biologisch leicht abbaubare Isolier- und Wärmeübertragungsöle
	13 03 10	Andere Isolier- und Wärmeübertragungsöle
	13 05 06	Öle aus Öl-/Wasserabscheidern
	13 07 01	Heizöl und Diesel
	14 06 03 ³	Andere Lösemittel und Lösemittelgemische (Petroleum)

¹Grenzwert PCB nach DIN EN 12766-1,2

²Höhere Wassergehalte auf Anfrage

³Dieser Abfallschlüssel gehört nicht zur Sammelkategorie 2-4. AVISTA OIL Deutschland GmbH verfügt jedoch über eine gesonderte Genehmigung zur Verwertung dieses Abfalls zusammen mit den Altölen der Sammelkategorien 2-4. An der Anfallstelle muss dieser Abfall allerdings getrennt gelagert werden.

KAT.2

KAT.3

KAT.4

AVISTA OIL bietet zusätzlich die Möglichkeit, **Emulsionen und Öl-Wassergemische**, untereinander unvermischt und nach Abfallschlüssel getrennt, aufzunehmen. Entsorgernummer: C1D000000

	GRENZWERTE AVISTA	ABFALL- SCHLÜSSEL	BEZEICHNUNG ABFALLSTOFFE	
AVISTA KATEGORIE E	PCB [mg/kg] ¹	max. 50	07 06 01	Wässrige Waschflüssigkeiten und Mutterlaugen (u.a. Scheibenwischwasser)
	Chlor [Gew.%]	max. 1	07 06 04	Andere organische Lösemittel, Waschflüssigkeiten und Mutterlaugen
	Sedimente [Vol.%]	max. 1	12 01 09	Halogenfreie Bearbeitungsemulsionen und -lösungen
	Flammpunkt [°C]	>55	12 03 01	Wässrige Waschflüssigkeiten
	TOC [mg/l]	<10.000	12 03 02	Abfälle aus der Dampfentfettung
	TNB [mg/l]	<1.000	13 01 05	Nichtchlorierte Emulsionen
	Leitfähigkeit [µS/cm]	<10.000	13 04 01	Bilgenöle aus der Binnenschifffahrt
	pH-Wert	<5 -9	13 04 03	Bilgenöle aus der übrigen Schifffahrt
			13 05 07	Öliges Wasser aus Öl-/Wasserabscheidern
			13 08 02	Andere Emulsionen
16 07 08			Ölhaltige Abfälle (aus der Reinigung von Transport- und Lagertanks und Fässern)	

Bremsflüssigkeiten & Frostschutz werden verwertet

Bremsflüssigkeit - Entsorgernummer: C8K000000

	GRENZWERTE AVISTA	ABFALL- SCHLÜSSEL	BEZEICHNUNG ABFALLSTOFFE
	sortenrein zur Aufarbeitung gesammelt	16 01 13	Bremsflüssigkeiten

Frostschutzmittel - Entsorgernummer: C1D000000

	GRENZWERTE AVISTA	ABFALL- SCHLÜSSEL	BEZEICHNUNG ABFALLSTOFFE
	sortenrein zur Aufarbeitung gesammelt	16 01 14	Frostschutzmittel

Sollten Sie über separat gesammelte und gelagerte Mengen Heizöl und Diesel, Kaltreiniger sowie Petroleum verfügen, sprechen Sie uns gern an.

¹Grenzwert PCB nach DIN EN 12766-1,2

Kurzübersicht nach Abfallschlüsseln:

Abfall-schlüssel	Bezeichnung	Sammel-kategorie	AVISTA Kategorie
07 06 01	Wässrige Waschflüssigkeiten und Mutterlaugen (u.a. Scheibenwischwasser)		E
07 06 04	Andere organische Lösemittel, Waschflüssigkeiten und Mutterlaugen		E
12 01 06	Halogenhaltige Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (außer Emulsionen und Lösungen)	3	C
12 01 07	Halogenfreie Bearbeitungsöle auf Mineralölbasis (außer Emulsionen und Lösungen)	2	C
12 01 09	Halogenfreie Bearbeitungsemulsionen und -lösungen		E
12 01 10	Synthetische Bearbeitungsöle	2	C
12 03 01	Wässrige Waschflüssigkeiten		E
12 03 02	Abfälle aus der Dampfentfettung		E
13 01 01	Hydrauliköle, die PCB enthalten, mit einem PCB-Gehalt von nicht mehr als 50 mg/kg	3	C
13 01 05	Nichtchlorierte Emulsionen		E
13 01 09	Chlorierte Hydrauliköle auf Mineralölbasis	3	C
13 01 10	Nichtchlorierte Hydrauliköle auf Mineralölbasis	1	A/B
13 01 11	Synthetische Hydrauliköle	2	C
13 01 12	Biologische leicht abbaubare Hydrauliköle	4	C
13 01 13	Andere Hydrauliköle	2	C
13 02 04	Chlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis	3	C
13 02 05	Nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis	1	A/B
13 02 06	Synthetische Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis	1	A/B
13 02 07	Biologische leicht abbaubare Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle	4	C
13 02 08	Andere Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle	1	A/B
13 03 01	Isolier- und Wärmeübertragungsöle, die PCB enthalten, mit einem PCB-Gehalt von nicht mehr als 50 mg/kg	3	C
13 03 06	Chlorierte Isolier- und Wärmeübertragungsöle auf Mineralölbasis mit Ausnahme derjenigen, die unter 13 03 01 fallen	3	C
13 03 07	Nichtchlorierte Isolier- und Wärmeübertragungsöle auf Mineralölbasis	1	A/B
13 03 08	Synthetische Isolier- und Wärmeübertragungsöle	4	C
13 03 09	Biologisch leicht abbaubare Isolier- und Wärmeübertragungsöle	4	C
13 03 10	Andere Isolier- und Wärmeübertragungsöle	4	C
13 04 01	Bilgenöle aus der Binnenschifffahrt		E
13 04 03	Bilgenöle aus der übrigen Schifffahrt		E
13 05 06	Öle aus Öl-/Wasserabscheidern	4	C
13 05 07	Öliges Wasser aus Öl-/Wasserabscheidern		E
13 07 01	Heizöl und Diesel	4	C
13 08 02	Andere Emulsionen		E
14 06 03	Andere Lösemittel und Lösemittelgemische (Petroleum)		C
16 01 03	Bremsflüssigkeiten		
16 01 14	Frostschutzmittel		
16 07 08	Ölhaltige Abfälle (aus der Reinigung von Transport- und Lagertanks und Fässern)		E

Bei den genannten Abfällen handelt es sich nur um einen Auszug. Mit AVISTA OIL können weitere Abfallstoffe sicher und gesetzeskonform gesammelt, gelagert und verarbeitet werden.

Die Freistellungsnummer gemäß §7 NachwV lautet FRC9802Z0007.

Auszug aus dem Genehmigungskataster zur Übernahme von Gebrauchttölen gemäß AltöIV, flüssiger Abfälle nach PCB/PCT AbfallV sowie weiterer flüssiger Abfälle

Verwertungsanlage - Entsorgernummer: C1D000000

GENEHMIGUNGSBEHÖRDE / GENEHMIGUNGSART

AKTENZEICHEN

RP Lüneburg	GewO	17.08.1965	VG2(17)32-03 Nr. 12
Bezirksregierung Hannover	BImSchG	21.08.1978	204-40211/27
		11.07.1996	504a-40500/4/4.4
		14.12.2001	501.7-40500/4/4.4

Abfallzwischenlager - Entsorgernummer: C8K000000

GENEHMIGUNGSBEHÖRDE / GENEHMIGUNGSART

AKTENZEICHEN

Bezirksregierung Hannover	KrW-/AbfG	13.04.1988	502f-62811-S-3-3
	BImSchG	24.08.1992	204a-40500/4/4.4
			06.02.1997



Because
our world deserves
RESPECT.

In **Europa** sammeln wir mit knapp **240** eigenen **Spezialfahrzeugen** auf der Schiene und Straße und **holen** das **Öl** auch direkt vor der Haustür **ab**, denn ...

... AVISTA OIL steht für eine Mission: **ALTÖLAUFBEREITUNG**

Führend in
Europa & USA

Aufbereitungskapazität
500.000 Tonnen / Jahr

Nachhaltiges Upcycling
300.000 Tonnen / Jahr

ÖL-
UPCYCLING

~ 60%

1:29

Jede Tonne zählt

Jede einzelne AVISTA OIL überlassene Tonne Gebrauchtöl macht die komplizierte Erdölförderung von 29 Tonnen überflüssig. Mit nur einer Tonne gebrauchtem Öl, die gesammelt und hochtechnologisch re-raffiniert wieder in den Markt gelangt, werden 29 Tonnen weniger Erdöl benötigt.

AVISTA OIL

... sammelt selbst oder durch Partner: neben gebrauchten **Ölen** auch **Emulsionen, Frostschutzmittel** und **Bremsflüssigkeit**.

... ist Technologieführer: in der **Produktion** von **Basisölen** und **Schmierstoffen** aus Gebrauchtölen.

... bereitet auch gebrauchte **Frostschutzmittel** wieder auf.

... deckt mehr ab: von der **Entsorgung** gebrauchter **Öle** bis zur **Versorgung** mit **Schmierstoffen** aus einer Hand.



Für einen nachhaltigen Service: Unter dem Dach der AVISTA OIL sind weltweit etwa 700 Mitarbeiter/-innen in eigenen Sammelgesellschaften und Raffineriestandorten aktiv. Durch zahlreiche Verladeterminale, einem flächendeckenden Netz von Lägern und eigenen Hafenterminals entsteht so ein enges Logistiknetz für die Gebrauchtölsorgung.

GROSSE VISIONEN

gemeinsam mit engagierten
Partnern realisieren.

Seit 1951 maßgeschneiderte Lösungen
für alle Unternehmensgrößen

*Wir sehen die Verwertung
von Öl als eine hochkomplexe
Aufgabe, die für die Zukunft nur
nachhaltig gelöst werden kann.*

Gern auch gemeinsam mit Ihnen!

*Unsere Partner vertrauen auf
nachhaltige Lösungen zur Minderung
des Erdölverbrauchs, die bereits
seit über 65 Jahren
praxiserprobt sind.*

Ihr Kontakt

AVISTA OIL Deutschland GmbH

Bahnhofstraße 82 ▪ 31311 Uetze, Germany
Telefon +49 5177 85-0 ▪ Fax +49 5177 85-228
info@avista-oil.de ▪ www.avista-oil.de